

*dal 1561 collegio universitario di eccellenza*

## **AVVISO DI CONCORSO A POSTI DI STUDIO PER L'ANNO ACCADEMICO 2017 - 2018 RISERVATO A STUDENTI DI LAUREA MAGISTRALE**

### **introduzione**

L'Almo Collegio Borromeo, collegio universitario di merito riconosciuto e accreditato dal Ministero dell'Istruzione, Università e Ricerca (MIUR), rende disponibili 5 posti per studenti o studentesse che si iscrivono al primo anno di un corso di laurea magistrale o magistrale plus presso l'Università di Pavia ovvero al primo anno di corso di laurea del biennio specialistico dell'Istituto Superiore di Studi Musicali "F. Vittadini" di Pavia (AFAM) nell'anno accademico 2017/2018.

I posti sono conferiti mediante concorso per titoli ed esami. Il Consiglio di Amministrazione stabilirà la graduatoria degli idonei e conferirà tra essi i posti di studio disponibili, anche oltre il numero sopra indicato e si riserva l'eventuale applicazione di quanto disposto dagli articoli 17 e 18 del regolamento interno.

Il mantenimento del posto è soggetto a conferma annuale, o a revoca, nel rispetto dei requisiti di merito e delle condizioni previste dal regolamento del Collegio.

Coerentemente con il progetto del fondatore, San Carlo Borromeo, il Collegio si propone come luogo di formazione umana e culturale offrendo agli alunni, oltre all'ospitalità, numerose opportunità di qualificazione e approfondimento, scambi con l'estero, tutorato e orientamento post-laurea sulla base di un progetto formativo personalizzato - redatto ai sensi dei D.M. 672 e 673/2016 - legato all'apprendimento non formale da svolgere nell'anno accademico.

### **requisiti di ammissione**

Sono ammissibili i candidati, indipendentemente dalla loro cittadinanza, che:

- siano in possesso di un titolo di studio che dà accesso ai Corsi di Laurea dell'Università, conseguito con una votazione di almeno 80/100 (o equivalente);
- nell'anno 2017 abbiano un'età inferiore a 26 anni;
- non abbiano riportato condanne penali e non abbiano procedimenti penali in corso;
- abbiano sostenuto, al momento della presentazione della domanda di ammissione o comunque entro la fine di ottobre 2017, tutti gli esami previsti dal piano di studi triennale, con media per ciascun anno non inferiore a 27/30 (e ciascun esame con voto non inferiore a 24/30) e abbiano conseguito la laurea triennale (o si impegnino conseguirla entro il 31 dicembre 2017).

Non sono ammessi i candidati che nell'a.a. 2016-17 risultano iscritti a Corsi di Laurea magistrale afferenti alla stessa classe di studio per cui presentano domanda.

Tutti i candidati sono ammessi con riserva.

### **contribuzione annuale e posti gratuiti**

#### **I posti sono attribuiti a titolo gratuito e semi gratuito.**

I posti sono attribuiti a titolo gratuito ai candidati che presentano un indicatore ISEE inferiore a € 15.000. I vincitori di posto nelle condizioni di cui sopra sono tenuti a presentare domanda all'EDiSU (Ente per il Diritto allo Studio Universitario) di Pavia per la concessione delle relative borse di studio.

Ai candidati che presentino un indicatore ISEE superiore o uguale a € 15.000, i posti sono attribuiti dietro un parziale rimborso delle spese di mantenimento legate all'indicatore ISEE relativo al nucleo familiare dello studente tali da ridurre il contributo annuale (la tabella con i parametri di riferimento è allegata al bando e disponibile sul sito internet [www.collegioborromeo.it](http://www.collegioborromeo.it)). In presenza di genitori separati/divorziati ovvero per candidati con residenza esterna all'unità abitativa della famiglia, il nucleo familiare da considerare è quello della famiglia di origine.

Il contributo ordinario annuale massimo è pari a € 10.500 distribuito su 3 rate.

#### **Il Consiglio di Amministrazione, su istanza dello studente, per particolari condizioni economiche del nucleo familiare, può conferire la gratuità del posto.**

Al fine di concorrere alla parziale copertura delle spese sostenute dal Collegio, è fatto obbligo allo studente del versamento di una percentuale, definita dal Consiglio di Amministrazione, di eventuali borse di studio assegnate da Enti universitari o di altre contribuzioni ottenute durante l'anno accademico.

Le agevolazioni economiche concesse sono vincolate all'osservanza del regolamento di merito e di disciplina del Collegio, al codice etico, al rispetto del contratto di ospitalità e del piano formativo personalizzato; possono essere revocate dal Consiglio di Amministrazione per gravi infrazioni alle norme in vigore.

**premi di studio**

Il Collegio, attraverso lasciti, convenzioni con Enti e Associazioni, attività filantropiche diverse, può assegnare contributi di studio per i propri alunni che si distinguono in particolari ambiti della ricerca e dello studio. **Per i vincitori di posto iscritti a Corsi di Laurea magistrale e magistrale plus è riconoscibile il seguente premio di studio:**

- grazie al **contributo della Fondazione Frate Sole di Pavia, in ricordo di padre Costantino Ruggeri**, è assegnato un **premio di studio di € 1.000** riservato al **primo classificato iscritto al Corso di Laurea in Storia e valorizzazione dei beni culturali** (il premio è cumulabile con altri premi di studio erogati dal Collegio).

Il Collegio può stipulare con primari istituti di credito apposite convenzioni per i propri alunni atte a garantire l'erogazione di prestiti d'onore a tasso agevolato per sostenere le famiglie nelle spese per la formazione universitaria.

**servizi offerti**

Il contributo annuale comprende i seguenti servizi:

- residenziali: camere singole dotate di bagno o con bagno condiviso (alcune stanze sono dotate di aria condizionata); utenze e manutenzioni ordinarie e straordinarie incluse; pulizia a giorni alterni escluso fine settimana; sostituzione biancheria personale da letto su richiesta; lavanderia per capi personali; pensione completa (7/7) da settembre 2017 a luglio 2018 esclusi i periodi di chiusura per le festività, portineria e presidio h24 (7/7); cappella; sale studio, sale riunioni, biblioteca, archivio storico, emeroteca, sale computer con stampanti e fotocopiatrici, sala conferenze, palestra, sala musica (pianoforti), sale ricreative, sale TV; giardini e parco; campo da calcetto, basket, tennis, campo da calcio; parcheggio biciclette.
- formativi: attività di approfondimento culturale, attraverso corsi interdisciplinari e insegnamenti riconosciuti dall'Università di Pavia; workshop tematici a carattere nazionale e internazionale; percorsi integrativi interdisciplinari finalizzati all'acquisizione di competenze trasversali; stagione musicale; colloqui di orientamento individuali con lo staff di Direzione e con professionisti del settore; attività di tutoring sul percorso universitario e sugli esami universitari con studenti interni (tutor del Collegio), docenti, dottorandi; corsi di lingua finalizzati al conseguimento delle certificazioni, orientamento ai programmi di scambio Erasmus e percorsi di internazionalizzazione (summer school e convegni); orientamento e introduzione al mondo del lavoro attraverso colloqui individuali e attività di gruppo (opportunità di stage e tirocini, visite in azienda, incontri con professionisti); occasioni di confronto e condivisione con gli altri studenti e lo staff di direzione, anche attraverso attività di community quali squadre sportive per tornei intercollegiali, attività musicali.

**modalità e svolgimento del concorso**

Il concorso consiste in una valutazione dei titoli presentati (valutati in 60 punti), in una prova orale e in un colloquio con la direzione del Collegio (valutati complessivamente in 20 punti).

I candidati dovranno **presentarsi a tutte le prove muniti di valido documento di identità**.

*valutazione dei titoli presentati*

La Commissione per la valutazione dei titoli è nominata dal Consiglio di Amministrazione del Collegio Borromeo ed è composta da tre docenti universitari e dal Rettore del Collegio. I titoli valutabili e i relativi punteggi sono i seguenti:

- lettera di referenza: max punti 13
- lettera di autopresentazione, dove il candidato esprima i propri interessi di studio e le proprie motivazioni e dimostri le proprie potenzialità di sviluppo culturale e professionale (max 5 pagine, 2.500 parole): max punti 20
- curriculum vitae: max punti 13
- tesi di laurea o progetto di tesi se non conseguita: max punti 6
- media matematica degli esami di profitto sostenuti durante il percorso universitario triennale e voto di laurea (se già conseguita): max punti 8

*prove orali*

**Sono ammessi alle prove orali i candidati che hanno conseguito una votazione di almeno 45/60 nella valutazione dei titoli.**

La Commissione delle prove orali è nominata dal Consiglio di Amministrazione del Collegio Borromeo. Le prove orali, che dovranno accertare la preparazione e il livello di maturità del candidato, consistono in un colloquio per la verifica delle competenze possedute, con l'eventuale presentazione della propria attività di tesi, e in un colloquio motivazionale con la direzione del Collegio, che avrà lo scopo di valutare l'attitudine alla vita comunitaria, la personalità, le motivazioni allo studio e la disponibilità a partecipare alle attività formative del Collegio. Alla prova orale sono assegnati massimo 20 punti.

La prova si svolgerà presso il Collegio Borromeo **a partire da giovedì 7 settembre 2017** secondo un calendario che verrà pubblicato all'Albo Ufficiale e sul sito internet del Collegio ([www.collegioborromeo.it](http://www.collegioborromeo.it)) entro martedì 5 settembre 2017.



**formazione  
graduatoria  
di ammissione  
al collegio**

**domanda  
di ammissione  
e scadenze**

**verifiche sulla  
documentazione  
presentata**

**accettazione  
posto**

Ai soli vincitori sarà data comunicazione dell'esito del concorso a mezzo telefono o e.mail.

Il Consiglio di Amministrazione sommerà al punteggio conseguito dal candidato nella valutazione dei titoli gli esiti delle prove orali e formulerà la graduatoria definitiva che verrà pubblicata all'Albo Ufficiale e sul sito internet del Collegio Borromeo **entro giovedì 14 settembre 2017**.

**Idonei alla titolarità del posto in Collegio saranno solo i candidati che otterranno una valutazione complessiva superiore a 56/80.**

La domanda di ammissione è disponibile per la compilazione sul sito [www.collegioborromeo.it](http://www.collegioborromeo.it) da sabato 1 luglio 2017 **sino alle ore 12 di venerdì 1 settembre 2017**.

La Segreteria del Concorso è a disposizione per assistenza (e.mail [concorso@collegioborromeo.it](mailto:concorso@collegioborromeo.it) tel. 0382.395507).

I concorrenti dovranno indicare nella procedura on.line i propri dati anagrafici, la composizione del proprio nucleo familiare (in caso di genitori separati/divorziati ovvero per candidati con residenza esterna all'unità abitativa della famiglia, il nucleo familiare è quello della famiglia di origine), il titolo di studio posseduto, l'eventuale partecipazione al concorso per i posti di allievo ai corsi ordinari dello IUSS e il corso di laurea. Coloro che intendono usufruire di agevolazione economica dovranno riportare l'indicatore ISEE del nucleo familiare aggiornato al 31/12/2016 compresa la DSU (Dichiarazione Sostitutiva Unica) per le prestazioni per il diritto allo studio universitario. I candidati dovranno altresì indicare l'assenza di patologie infettive e che lo stato di salute è tale da non richiedere cure, ausili o assistenze specifiche. I candidati dovranno allegare sulla procedura on.line (o far pervenire in modo cartaceo alla Segreteria del Concorso del Collegio Borromeo - Piazza Borromeo 9 - 27100 Pavia):

- una propria foto digitale a colori (oppure una fotografia formato tessera);
- copia della carta d'identità;
- copia del codice fiscale /tessera sanitaria;
- lettera di presentazione indirizzata al Rettore del Collegio, redatta da persona che abbia una buona conoscenza del candidato, completa di indirizzo del referente;
- lettera di autopresentazione, dove il candidato esprima i propri interessi di studio e le proprie motivazioni e dimostri le proprie potenzialità di sviluppo culturale e professionale;
- curriculum vitae;
- numero degli esami sostenuti e media matematica dei voti;
- certificazione rilasciata dalla segreteria universitaria ovvero da segreteria AFAM assolutoria degli esami sostenuti e della discussione della tesi di laurea (ovvero lettera di impegno a discutere la tesi entro il 31 dicembre 2017);
- copia digitale della tesi di laurea o, se non conseguita, progetto di tesi;
- per coloro che intendono usufruire di agevolazione economica, dichiarazione ISEE del nucleo familiare aggiornata al 31/12/2016 compresa la DSU per le prestazioni per il diritto allo studio universitario.

Ai sensi del DPR 445/2000 **in sede di prova orale, all'atto dell'identificazione, i candidati confermeranno le dichiarazioni rese on.line sottoscrivendo la domanda.**

Il Collegio Borromeo si riserva (anche dopo la nomina dei vincitori) di esercitare un accurato controllo sui requisiti indicati nella domanda e sulle dichiarazioni prodotte e svolgerà con ogni mezzo a sua disposizione le indagini che riterrà opportune chiedendo informazioni e accertamenti alla Polizia Tributaria, all'Amministrazione finanziaria dello Stato, ai Comuni e agli uffici catastali.

La mancanza dei requisiti e la non veridicità delle dichiarazioni rese determina l'esclusione dal concorso e la decadenza dal posto.

**Entro lunedì 18 settembre 2017, ore 13** i vincitori del posto dovranno comunicare per iscritto via e.mail una dichiarazione di accettazione o rinuncia del posto. In caso di rinunce, si procederà in ordine di graduatoria ad una successiva chiamata: i vincitori dovranno inviare entro 24 ore dalla comunicazione ricevuta la dichiarazione di accettazione o rinuncia al posto. L'Amministrazione potrà – discrezionalmente – considerare la mancata comunicazione nei termini previsti quale silenzio-rifiuto.

Per l'accettazione, i vincitori dovranno sottoscrivere il contratto di ospitalità in cui accettano le norme e i regolamenti vigenti del Collegio condividendone l'ispirazione cristiana che li caratterizza, il codice etico, il modello organizzativo, il piano formativo personalizzato legato all'apprendimento "non formale" così come indicato nel D.Lgs. 13/2013, da realizzarsi nell'anno accademico di permanenza, e il patto formativo di corresponsabilità (che dovrà essere controfirmato dai genitori conviventi).

I vincitori di posto ai corsi ordinari IUSS per il ciclo biennale dovranno consegnare copia dell'attestazione di avvenuta iscrizione alla Scuola.

Dall'accettazione decorrono tutti gli adempimenti formali ed economici di conferimento del posto fra cui il pagamento della prima rata (comprendente la caparra confirmatoria di € 500,00).



**corsi ordinari  
dello Scuola  
Universitaria  
Superiore IUSS**

**informativa sul  
trattamento dei  
dati personali  
ex art. 13  
D. Lgs. n. 196-03  
e art. 4 del  
Regolamento  
UE n. 2016-679**

La partecipazione al concorso per l'ammissione al primo anno del ciclo di studi biennale di secondo livello dei corsi ordinari della Scuola Universitaria Superiore IUSS di Pavia è regolato da apposito e specifico bando disponibile al sito [www.iusspavia.it](http://www.iusspavia.it)

I candidati vi accedono a seguito di pubblico concorso e in base a specifica e autonoma graduatoria emessa dalla Scuola. Il posto conferito dal Collegio non è vincolato all'ammissione ai corsi ordinari dello IUSS.

In ossequio alla normativa di cui al Regolamento Europeo n. 2016-679 e al D. Lgs n. 196-2003, l'Almo Collegio Borromeo informa che il trattamento dei dati personali richiesti in merito alla partecipazione al presente bando è improntato ai principi di correttezza, liceità e trasparenza e di tutela della Sua riservatezza della persona. Ai sensi della normativa poc'anzi citata, pertanto, si informa che:

- la finalità del trattamento dei dati personali forniti è diretta strettamente e necessariamente alla verifica dei criteri regolamentari per la partecipazione al concorso, per la riconferma del posto in Collegio e per fruire dell'erogazione dei servizi e delle attività offerti in relazione al Regolamento interno del Collegio e per la gestione delle procedure connesse alle attività formative dei Collegi di Merito, accreditati presso il M.I.U.R.;

- la modalità del trattamento dei dati personali è effettuata per mezzo di strumenti elettronici o comunque automatizzati per le finalità di cui sopra, in conformità a quanto previsto dal D. Lgs n. 196-2003 e al Regolamento UE n. 2016-679, e comprenderà tutte le operazioni o complesso di operazioni previste dall'art. 4, comma 1, lett. a) del suddetto decreto Lgs. n. 196-2003;

- tutti i dati personali trattati sono custoditi e collocati presso il gestore del server che è una società terza che adotta elevatissimi livelli di sicurezza per quanto attiene la custodia e la conservazione dei dati personali;

- la natura del conferimento dei dati personali per le finalità ivi indicate è obbligatoria, poiché l'eventuale rifiuto non permetterebbe al Titolare del trattamento di raccogliere i dati dell'Alunno/a interessata a far parte della comunità collegiale.

- l'utilizzo di strumenti elettronici è gestito esclusivamente da personale appositamente incaricato dal Titolare;

- la conservazione dei dati avverrà su supporti informatici;

- ai fini della memoria storica del Collegio, tutti i dati relativi all'alunno/a che entra a far parte della comunità collegiale, verranno conservati negli Archivi storici dell'Almo Collegio Borromeo.

La comunicazione dei dati personali relativi al trattamento in questione, per le finalità indicate nella presente informativa non sono oggetto di diffusione o di comunicazione esterna al Collegio, se non nei casi previsti dalla Legge. L'ambito di diffusione dei dati sarà quello strettamente limitato all'esecuzione dell'incarico conferito dal Titolare del Trattamento ai soggetti incaricati. I dati personali quindi possono essere conosciuti esclusivamente dal Responsabile del Trattamento e dal personale incaricato del trattamento, nell'ambito delle rispettive funzioni e mansioni in conformità alle istruzioni ricevute, soltanto per il conseguimento delle specifiche finalità indicate nella presente informativa.

**Il Presidente del Consiglio d'Amministrazione  
prof. Dario Velo**

Pavia, maggio 2017