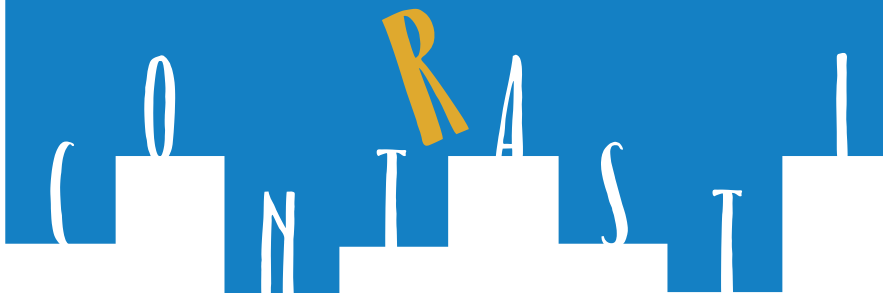


PRESENTAZIONE DELLA  
**STAGIONE CONCERTISTICA**

2018 / 2019

DELL'ALMO COLLEGIO BORROMEO  
DI PAVIA



**martedì 23 ottobre 2018 - ore 11.00**

**Urban Center Milano**

Galleria Vittorio Emanuele II (angolo Piazza della Scala)

Milano



Urban  
Center

RSVP - entro lunedì 22 ottobre 2018

[ufficiostampa@collegioborromeo.it](mailto:ufficiostampa@collegioborromeo.it)

Tel / whatsapp 335 5931530

PER INFORMAZIONI [www.collegioborromeo.it](http://www.collegioborromeo.it)

COLLEGIO BORROMEO STAGIONE MUSICALE DUEMILA 18/19



CONTRASTI



1501 PAVIA  
ALMO COLLEGIO  
BORROMEO

IN COLLABORAZIONE CON

**fff FORTE?  
FORTISSIMO!**

CON IL CONTRIBUTO DI

